

Soluciones de mayor capacidad para limpieza de aire



FARR APC Gold Series® en la minería

Filtración de alto rendimiento

Tecnología de separación plegada esperando por la patente

Dura más, la caída de presión es más baja, ahorra dinero





Dos GS96s en una Mina de Níquel

Minería

El controlar el polvo en los lugares donde hay excavaciones, puntos de transferencia en un molino y localidades similares es un reto difícil. La EPA tiene unos límites estrictos en cuanto a la cantidad anual de emisiones permitidas. Si las emisiones son muy altas, podrían demorar los itinerarios de producción. Por eso es tan importante tener un diseño apropiado y seleccionar correctamente el equipo de recolección de polvo que se usará. El tener una cantidad menor de emisiones permite que se produzca más producto.



Un GS en una planta secundaria de trituración



Un GS en un punto de transferencia de alimentador-a-transportador



Un GS en un punto de transferencia de transportador-a-transportador



Un GS en un punto de transferencia de transportador-a-transportador



Cabezal de aire y diafragma vistos de cerca



Ventilador del contenedor de almacenaje de mineral sin refinar



El recolector innovador Gold Series® de Farr esta altamente capacitado para la industria minera porque tiene una construcción extremadamente ruda y es de gran rendimiento. Entre sus componentes se destacan su diseño modular compacto lo cual optimiza su flexibilidad en el campo y se integra bien con los ventiladores de los contenedores transportadores. Se han hecho pruebas de la chimenea en un recolector Gold Series® usado en aplicaciones mineras las cuales han dado medidas de menos de .0005 granos por pie cúbico de emisiones,

como la mitad del nivel de las emisiones permitidas a los recolectores. El recolector Gold Series® tiene una huella mucho más pequeña que una casa de bolsas (baghouse) y opera con una caída de presión menor. Los filtros plegados son montados verticalmente dentro del recolector, eliminando los problemas de retorno de polvo al aire limpio y las fallas prematuras que a veces ocurren con los filtros instalados horizontalmente. Los cartuchos de alta eficiencia HemiPleat® y un diseño de entrada cruzada del flujo de aire le permiten al Gold Series® manejar las cargas pesadas que los cartuchos horizontales no permiten.



Usted será el dueño de los recolectores de polvo más resistentes, confiables y fáciles de mantener que pueda comprar. ¡Garantizado!



Más aplicaciones mineras de la Farr APC Gold Series®

Unimin Corporation
Phelps Dodge/Freeport
Dolores Gold
Ravensthorpe Nickel
Barrick
Goldstrike

Oglebay Norton Specialty Minerals
ESSA
Simcala
Codelo
Placer-Dome



FARR

Air Pollution Control

800-479-6801

www.farrapc.com • 870-933-8048 Jonesboro, AR
e-mail: filterman@farrapc.com



Descubra hoy por que a la **Gold Series®** se le aclama como la selección definitiva para un ambiente de trabajo limpio.



Farr APC es un miembro orgulloso del Camfil Farr Group.
Oficinas y fábricas adicionales de APC en Laval, Canadá (450-629-3030) Manchester, Inglaterra [44(0) 1706-238-000] y Kuala Lumpur, Malasia [6-03-8023-8250]